



19 日本国待許庁 (JP)

D.特許出願公開

&公開特許公報(A)

昭57-73640

厅内整理番号 7269-2F

④公開 昭和57年(1982)5月8日

西1528株式会社岡崎製作所岩岡

発明の数 翫查請求 有

(全 3 頁)

のサーモセンサー

工場内

包持 忽出

昭355-149716

昭355(1980)10月24日

匀出 願 人 株式会社岡崎製作所 神戸市五合区御幸通3丁目1番

3号

恋発 明 者 望月光明 神戸市垂水区岩岡町古郷字福吉・

近代 理 人 弁理士 高木義輝

サーモセンサー

2. 特許請求の応囲

(ii) 会選管内に粉末種様はを介在させて可能 7 -

1 本の可信品製材を収容した特許請求の **延妊期1項記載のサーモモンサー**

2 本の可指数様材を収容した特許請求の 範囲等1項記収のサーモモンサー

2 本以上の可信服務材を収容した特許請 水の範囲第1項配数のサーモモンサー

3. 発明の評価な説明

本発明はサーモセンサーに貼するしのである。 くれえーゴに軽曲の企業を精度はく必知するだ

恋性出力に救先ミリポルト程度の伝電圧でで叛 を作むさせるためには必らず増稿者を必要 とし、とつごとがサーモセンサー芸賞を高安さ ものとしている。自動車の構気ガス声化だ祟の 星度感知用のサーモモンサー等大量に使用され るものにおいては毎に安価であるととが強く要 請されている。そとで、本発祭なサーモモンサ ーを安佐に要供すべく、 可指服務対の指信によ り所定産更を感じするようにしたものである。 以下、本見明を最付する区面に示す具体的実 最例に基いて言語に説明する。第1個には本発 男のサーモモンサーを用いた合動草の排業ガス 変化無暴の高温質報装費の改装を示す。 排気が をなさせ、サーモモンサーには右舌灯となるび





19 日本国特許庁 (JP)

键公開特許公報(A)

11 特許出願公開

昭57-73640

厅内整理番号 7269-2F 亞公開 昭和57年(1982)5月8日

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

⊗サーモセンサー

红特

願 昭55-149716

②出 願 昭55(1980)10月24日

意発 明 者·望月光明

神戸市垂水区岩岡町古郷字福吉

西1528株式会社岡崎製作所岩岡 工場内

范出 願 人 株式会社岡崎製作所

符戸市五台区纪奉通3丁目1番

3号

多代 理 人 弁理士 高木義輝

en 2a 1

1. 発明の名称

サーモセンサー

2. 特許請求の応囲

(i) 全医管内に毎末無線性を介在させて可能 監察技を収容したことを特徴とするサーモセン オー

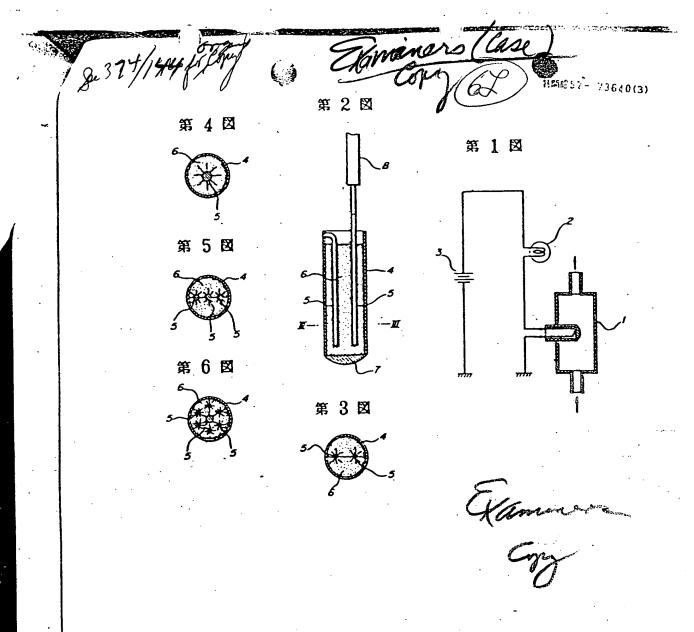
(2) 【本の可益監督行を収容した等許請求の 範囲第1項記載のサーモモンサー

(3) 2 本の可指数様材を収容した特許請求の 経歴第1項記載のサーモモンサー

(4) 2 本以上の可俗版線材を収容した特別請求の範囲第1項記載のサーモモンサー

3. 発明の許温を説明

本発明はサーモセンサーに属するものである 使来からサーモセンサーとして整度対、サーミスターが匹配出の延度を構度よく必知するためよくサポームでいるがを信できる。その正、 本や出方は数据をリポルトを使わたを記述できる。 お客を作動させるためには必らず地位をごせるためには必らず地位をおきまた。 とし、 とつことがサーモセンサー 裏面 た た に の と し て い る 。 自 的 面 の 持 気 ガスを 化 紙 用 で か こ を が と と が 性 に 安 任 に 安 任 に で な え 発 明 な す で の た れ て い る 。 そ こ で 、 可 ら に な た で に 皮 任 す で く 、 可 ら に し た も の で も る 。 の に し た も の で も る 。



an in water the

2. DESCRIPTION OF THE RELATED ART

FIG. 3 is a cross-sectional view showing the conventional thermal detector disclosed in the Japanese unexamined published utility model application Sho 59-35842. In the figure, an electrode 3 and a fuse 4 are inserted into a metal tube 1 and held by a cap 8 so as not to touch the metal tube 1. Also, the metal tube 1 is filled with insulation material powder 2 and sealed by the cap 8. On one end of the metal tube 1, a thermal detection member 7 is provided. An end of the fuse 4 is led out of the metal tube 1, and connected to the electrode 3. An end of the electrode 3 is connected to a power source via a lamp 5, and the metal tube 1 is grounded.

failed franslating

BEST AVAILABLE COPY